**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

**к проекту профессионального стандарта**

**«Машинист установок по производству изделий из бумаги и картона»**

Москва, 2015

**Содержание**

|  |  |
| --- | --- |
| **Раздел 1. Общая характеристика вида профессиональной деятельности** | 3 |
| * 1. Информация о перспективах развития вида профессиональной деятельности машиниста установок по производству изделий из бумаги и картона
 | 3 |
| * 1. Описание обобщенных трудовых функций и трудовых функций, входящих в вид профессиональной деятельности, и обоснование их отнесения к конкретным уровням квалификации
 | 6 |
| **Раздел 2. Основные этапы разработки проекта профессионального стандарта** «Машинист установок по производству изделий из бумаги и картона» | 10 |
| 2.1. Этапы разработки профессионального стандарта «Машинист установок по производству изделий из бумаги и картона» | 10 |
| 2.2. Сведения об организациях, привлеченных к разработке и согласованию проекта профессионального стандарта «Машинист установок по производству изделий из бумаги и картона» | 10 |
| 2.3. Требования к экспертам, привлеченным к разработке проекта профессионального стандарта | 11 |
| 2.4. Общие сведения о нормативно-правовых документах, регулирующих вид профессиональной деятельности, для которого разработан проект профессионального стандарта | 11 |
| **Раздел 3. Обсуждение проекта профессионального стандарта** | 12 |
| **Приложение 1. Сведения об организациях, привлеченных к разработке и согласованию проекта профессионального стандарта** | 14 |
| **Приложение 2. Сводные данные об организациях и экспертах, привлеченных к обсуждению профессионального стандарта**  | 15 |
| **Приложение 3. Сводные данные о поступивших замечаниях и предложениях к проекту профессионального стандарта** | 18 |

# Раздел 1. Общие характеристики вида профессиональной деятельности, трудовые функции

* 1. **Информация о перспективах развития вида профессиональной деятельности**

Профессиональный стандарт «Машинист установок по производству изделий из бумаги и картона» разрабатывается впервые.

Анализ российских и международных профессиональных стандартов на рабочие специальности в области целлюлозно-бумажной промышленности и смежных отраслях лесного комплекса, а также в других отраслях производства по схожим видам профессиональной деятельности, проведенный в 2014г., показал, что международные и отечественные профессиональные стандарты по указанному виду профессиональной деятельности отсутствуют.

На настоящий момент в Российской Федерации в области целлюлозно-бумажной промышленности разработаны и утверждены 20 профессиональных стандартов на рабочие и инженерные специальности.

Вид профессиональной деятельности машиниста установок по производству изделий из бумаги и картона предусматривает ведение процесса изготовления изделий на трех различных установках: машине для изготовления гильз из бумаги и картона; битумировочной машине для изготовления битумированной бумаги и машине для покрытия бумаги пленкой полиэтилена или другого покрывного синтетического материала в соответствии с технологической и нормативной документацией на вырабатываемый ассортимент.

Ассортимент изготавливаемых гильз довольно широк. Гильзы (шпули) бумажные, картонные применяются для намотки картона, бумаги, всевозможных пленок, фольги, скотча, пищевых пленок, оболочек и других рулонных материалов. Используются гильзы в разных отраслях промышленности ЦБП, пищевой, текстильной, химической, строительной и т.п. В зависимости от назначения к ним предъявляются разные требования, как по размерным параметрам, так и по механическим показателям.

Битумированная бумага используется для изготовления упаковочных изделий – мешков под минеральные удобрения, цемент, гипс и др. сыпучие вещества, боящихся влаги. Используется битумированная бумага в строительстве и других отраслях народного хозяйства. Широкое применение битума для придания бумаге водоотталкивающих свойств, паро- и водонепроницаемости обусловлено его хорошей клеящей способностью, пленкообразующими свойствами, а также низкой стоимостью и доступностью.

Если битумированная бумага предназначена в основном для упаковки товаров технического назначения, то для упаковки пищевых продуктов, содержащих значительное количество влаги и жиров, жидкостей (молока, молочных продуктов, соков, вина) или сыпучих продуктов, боящихся влаги, используют, наряду с другими упаковочными материалами, бумагу (картон) покрытую пленкой полиэтилена или другого покрывного материала.

 Перспективы развития профессиональной деятельности машиниста установок по изготовлению изделий из бумаги и картона вполне благоприятны. В настоящее время в отрасли ЦБП насчитывается около 1000 рабочих данной профессии. Дальнейший рост численности машинистов напрямую связан с потребностями в упаковочных материалах для торговли, пищевой, строительной и др. отраслей народного хозяйства, а также с перспективами развития целлюлозно-бумажной промышленности.

 Целлюлозно-бумажная промышленность, входящая в состав лесопромышленного комплекса страны, является одной из стратегически и социально значимых отраслей, занимает важное место в экономике России и находит поддержку со стороны государства.

Продукция целлюлозно-бумажной промышленности широко используется во многих отраслях промышленности: полиграфической, пищевой, электро- и радиотехнической, химической, оборонной, строительстве, торговле, медицине и пр. Объемы производства и потребления бумажно-картонной продукции оказывают непосредственное влияние на социальное и культурное развитие общества.

Мировая целлюлозно-бумажная промышленность развивается динамично. При прогнозируемом ежегодном приросте производства на уровне 2,5% общий мировой объем выпуска бумаги и картона в 2020 году составит около 500 млн. тонн. По прогнозам аналитиков, на мировых рынках рост спроса на бумагу и картон будет происходить в первую очередь за счет развития сегментов упаковочных видов бумаги и картона и бумаги санитарно-гигиенического назначения на развивающихся рынках.

Структура лесопромышленного производства развитых стран мира характеризуется высокоразвитой целлюлозно-бумажной промышленностью, ориентированной на выпуск конкурентоспособной продукции с высокой добавленной стоимостью. Результаты многолетней эффективной деятельности лесного сектора США, Канады, Финляндии, Швеции, а в последние годы и Китая подтверждают то, что ЦБП в конечном итоге определяет эффективность использования природного ресурса - леса и экономику лесного комплекса в целом.

Структура отечественной ЦБП очень неоднородна. Для нее характерно как наличие значительного количества предприятий небольшой мощности, оснащенных устаревшим оборудованием с большим моральным и физическим износом, использующих энергоемкие и экологически устаревшие технологии, так и предприятий с самым современным мировым уровнем техники и технологии.

В состав целлюлозно-бумажной промышленности России входит более 212 предприятий различной мощности. Предприятия по объемам выпуска продукции можно разбить на следующие группы:

1 группа – предприятия мощностью более 100 тыс. т – 18 шт.

2 группа – предприятия мощностью от 50 до 100 тыс. т - 14 шт.

3 группа – предприятия мощностью от 20 до 50 тыс. т – 21 шт.

4 группа – предприятия мощностью менее 20 тыс. т – более 160 шт.

По данным РАО «Бумпром» в 2014г. из 212 предприятий, производящих целлюлозно-бумажную продукцию, 18 предприятий высокой единичной мощности (более 100 тыс. тонн товарной продукции в год) выпустили 79,9 % продукции от общего объема, средние предприятия (14 единиц годовой мощностью 50 – 100 тыс. тонн) – 9,5 %, остальные предприятия (181 единиц годовой мощностью менее 50 тыс. тонн) – 10,6 %.

Производство основных видов продукции целлюлозно-бумажного производства по Федеральным округам РФ за период с 2012г. по 2014г. представлено в таблице 1 (по данным Росстата).

Таблица 1 - Производство целлюлозы, бумаги и картона по Федеральным округам РФ

в 2012-2014 гг. (тысяч тонн)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|   | Целлюлоза  | Бумага | Картон |
| 22012 | 22013 | 22014 | 22012 | 22013 | 22014 | 22012 | 22013 | 22014 |
| Российская Федерация | 77658 | 77211 | 77503 | 44769 | 44765 | 44943 | 33032 | 33022 | 33069 |
| Центральный Федеральный округ | -- | -- |  | 2236 | 2266 |  | 3327 | 3333 |  |
| Северо-Западный Федеральный округ | 44841 | 44532 |  | 22741 | 22701 |  | 11828 | 11851 |  |
| Южный Федеральный округ | 334,6 | 335,6 |  | 995,8 | 998,9 |  | 553,6 | 442,1 |  |
| Северо-Кавказский Федеральный округ | -- | -- |  | 0- | -- |  | 00,2 | 00,02 |  |
| Приволжский Федеральный округ | 8882 | 8881 |  | 11564 | 11556 |  | 4461 | 5512 |  |
| Уральский Федеральный округ | 335,0 | 335,1 |  | 335,2 | 334,8 |  | 55,9 | 110,3 |  |
| Сибирский Федеральный округ | 11865 | 11727 |  | 888,7 | 995,2 |  | 3344 | 2262 |  |
| Дальневосточный Федеральный округ | -- | -- |  | 88,8 | 112,2 |  | 112,0 | 111,8 |  |

Несмотря на неблагоприятную конъюнктуру мирового рынка, целлюлозно-бумажные предприятия удерживают производство на докризисном уровне. Индекс целлюлозно-бумажного производства, издательской и полиграфической деятельности в 2014г. по сравнению с 2013г. составил 100,4%, в том числе индекс производства целлюлозы, древесной массы, бумаги, картона и изделий из них - 104,5%. Рост производства целлюлозы в 2014г. по отношению к 2013г. составил 4,0 %, бумаги - 3,7 %, картона – 1,6 %.

В 2012 году Продовольственная и сельскохозяйственная организация Объединенных Наций (ФАО) выполнила прогноз развития лесного сектора Российской Федерации до 2030 года. В соответствии с экспертной оценкой ФАО современного состояния лесного сектора Российской Федерации и возможных путей его развития до 2030 года, производство целлюлозы в России должно возрасти к 2030 году в 1,6 – 1,9 раза относительно 2,1 млн. т в 2010 году. Производство бумаги и картона по сравнению с 2010 годом (7,7 млн. т) должно увеличиться в 1,9 – 3,3 раза. Прогноз предусматривает совершенствование территориального размещения лесной промышленности. Опережающими темпами будут развиваться производства по глубокой переработке древесины в Сибири и на Дальнем Востоке Российской Федерации.

В 2014 г. численность работников, занятых в ЦБП, составила 103,1 тыс. человек (по данным РАО «Бумпром»).

 Социально-демографическая структура работников предприятий отрасли приведена ниже на примере одного из крупнейших предприятий ЦБП - ОАО «Архангельский ЦБК». Общая численность работников на ОАО «Архангельский ЦБК» на 31.12.2012 г. составляла 4112 человек, в том числе мужчины - 2584 человек, женщины – 1528 человек. Из общего количества работающих рабочие составляли 3132 человек или 76,2%, руководители, специалисты, служащие - 980 человек или 23,8%. Средний возраст работников составлял 39,4 года, из них: мужчин – 39 лет, женщин – 40 лет. Средний возраст руководителей - 41 год.

 Постоянно снижается численность работников, не имеющих профессионального образования. Так на ОАО «Архангельский ЦБК» к 2012г по сравнению с 2008г количество работников с образованием 9-11классов уменьшилось на 2,7%, а с незаконченным высшим и высшим профессиональным образованием увеличилось на 3%.

Мировая целлюлозно-бумажная промышленность развивается динамично. При прогнозируемом ежегодном приросте производства на уровне 2,5% общий мировой объем выпуска бумаги и картона в 2020 году составит около 500 млн. тонн. По прогнозам аналитиков, на мировых рынках рост спроса на бумагу и картон будет происходить в первую очередь за счет развития сегментов упаковочных видов бумаги и картона и бумаги санитарно-гигиенического назначения на развивающихся рынках.

 Принимая во внимание, что бумага с полиэтиленовым покрытием и битумированная бумага используются главным образом для изготовления упаковочной тары, устойчивый спрос на эти виды бумаги и перспективы их развития на ближайшие десятилетия гарантированы.

 Характеристики работ машинистов установок по производству изделий из бумаги и картона представлены в действующем классификаторе ЕТКС выпуск 41, часть 1 в разделе: **"**Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них" (ред. 11.10. 94).

Машинист машины по изготовлению гильз - §§140,141 (2-й и 3-й разряды)

Машинист битумировочной машины - §§105,106 (2-й и 4-й разряды)

Машинист машины для покрытия бумаги полиэтиленовой пленкой - §§136,137 (3-й и 5-й разряды)

Анализ работ машинистов машин по изготовлению изделий, представленных в ЕТКС, показал, что в нем содержатся требования к машинистам по разрядам. Отличия в требованиях по разрядам заключаются в том, что машинисты более низкого разряда (соответственно - 2-го и 3-го) выполняют, в основном, вспомогательные операции и работают на машине под руководством машиниста более высокого разряда. Ведение процесса изготовления продукции на машине осуществляют машинисты более высокого разряда (соответственно – 3-го, 4-го и 5-го разрядов) Перечень работ, представленный в ЕТКС в основном отражает необходимый круг работ машинистов. Однако, учитывая прогресс в технике и оснащение ее автоматическими средствами контроля и компьютерным управлением работы машины, представляется целесообразным дополнить и осовременить перечень работ машинистов по ЕТКС.

Основными путями достижения уровня квалификации являются: программы профессионального обучения, программы подготовки квали­фицированных рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих, практический опыт.

**1.2. Описание обобщенных трудовых функций и трудовых функций, входящих в вид профессиональной деятельности, и обоснование их отнесения к конкретным уровням квалификации**

В основу разработки профессионального стандарта была положена методика функционального анализа деятельности.

В качестве отправной точки анализа использовался перечень должностей работников целлюлозно-бумажной промышленности. Эти материалы были дополнены анализом профессиональной деятельности машиниста установок по изготовлению изделий из бумаги и картона с учетом мнения экспертов.

Обобщенная трудовая функция (ОТФ) – это совокупность связанных между собой трудовых функций, сложившихся в результате разделения труда в конкретном производственном процессе. Каждая конкретная трудовая функция представляет собой отдельный и законченный элемент трудовой деятельности, требующий собственных методов и процессов. Обобщенные трудовые функции были выделены на основе анализа требований к данной профессии со стороны ЕТКС и образовательных стандартов.

При выделении обобщенных трудовых функций был проведен анализ нормативной, методической, технологической документации. Выделено 3 обобщенные трудовые функции – А, В и C (таблица 2).

Выделение трудовых функций по каждой ОТФ проводилось в логике процессуального подхода (представлен цикл деятельности) и с учетом объектов (предметов) профессиональной деятельности. Трудовая функция – это система трудовых действий, для которой определены необходимые умения и знания. При выделении трудовых функций был проведен анализ нормативной, методической, технологической документации.

Данные обобщенные трудовые функции А, В и трудовые функции на основе экспертного анализа были отнесены к третьему уровню квалификации, обобщенная трудовая функция С и трудовые функции отнесены к четвертому уровню квалификации. Отнесение ОТФ и ТФ к указанным уровням квалификации обосновано их соответствием уровням квалификации, предусмотренным «Приложением к приказу Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12.04.2013 N148н «Уровни квалификации в целях разработки профессиональных стандартов».

Таблица 2 - Обобщенные трудовые функции и трудовые функции, входящие в вид профессиональной деятельности, и обоснование их отнесения к конкретным уровням квалификации

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции | Обоснование уровня квалификации |
| код | Наименование | уровень квалификации | Наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Изготовление гильз из бумаги и ролевого картона  |  3 | Подготовка оборудования и сырья к изготовлению гильз согласно сменному заданию  | А/01.3 | 3 | Для выполнения ОТФ А и В машинисту установок по изготовлению изделий из бумаги и картона требуется понимание технических и технологических основ решения типовых практических задач ведения процесса изготовления гильз и битумирования бумаги, применение специальных профессиональных знаний (нормативной, технической и технологической документации процесса изготовления вырабатываемой продукции, вида и качества используемого сырья и химикатов, параметров технологического процесса изготовления продукции и другое)Требуются умения решения типовых практиче­ских задач. Выбор спо­соба действия из известных на основе зна­ний и практи­ческого опыта.Корректировка действий с учетом условий их выполнения. Деятельность под руководством с проявлением самостоятельности при решении типовых практиче­ских задач, Планирование собственной деятельности исходя из поставленных руководителем задач.Индивидуальная ответственность за выпуск продукции. Основные пути достижения уровня квалификации Основные программы профессионального обучения- программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих. Практический опыт |
| Ведение процесса изготовления гильз в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемую продукцию  | А/02.3 | 3 |
| В | Изготовление битумированной бумаги  |  3 |  Подготовка оборудования и сырья к проведению процесса битумирования бумаги согласно сменному заданию  | В/01.3 | 3 |
| Ведение процесса изготовления битумированной бумаги в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемую продукцию  | В/02.3 |  |
| C  | Изготовление бумаги с пленочным покрытием из синтетических материалов  | 4 | Подготовка оборудования и сырья для изготовления бумаги, покрытой пленкой синтетического материала, согласно сменному заданию | C/01.4 | 4 |  Для выполнения ОТФ С и ТФ машинисту установок по изготовлению изделий из бумаги и картона требуется понимание технических и технологических основ решения практических задач ведения процесса изготовления бумаги, покрытой пленкой синтетического материалаТребуется применение специальных профессиональных знаний (нормативной, технической и технологической документации процесса изготовления вырабатываемой продукции, вида и качества используемого сырья и химикатов, параметров технологического процесса изготовления продукции и другое) Требуются умения решения различного типа практиче­ских задач.Выбор спо­соба действия из известных на основе зна­ний и практи­ческого опыта.Деятельность под руководством с проявлением самостоятельности при решении практиче­ских задач, требу­ющих анализа ситуации и ее изменений.Планирование собственной деятельности и деятельности группы работников, исходя из поставленных задач.Ответственность за решение поставленных задач – выпуск продукции. Основные пути достижения уровня квалификации:Образовательные программы среднего профессионального образования, программы профессионального обучения, программы подготовки квали­фицированных рабочих.Программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих.Практический опыт |
| Ведение процесса изготовления бумаги, покрытой пленкой синтетического материала, в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемую продукцию  | C/02.4 | 4 |

**Раздел 2. Основные этапы разработки проекта профессионального стандарта**

 **2.1. Этапы разработки профессионального стандарта**:

2.1.1. Проведение анализа:

 - российских и международных профессиональных стандартов рабочих специальностей в области целлюлозно-бумажной промышленности и по схожим видам профессиональной деятельности других отраслей;

 - профессиональной деятельности с учетом отечественных и международных тенденций;

- состояния и перспектив развития соответствующего вида - квалификационных характеристик, содержащихся в Едином тарифно-квалификационном справочнике работ и профессий рабочих;

- нормативных правовых актов, иных организационно-распорядительных документов, которыми определены требования к квалификации по профессиям, должностям, специальностям, соответствующим данному виду профессиональной деятельности.

2.1.2. Направление в Министерство труда и социальной защиты Российской Федерации уведомления о разработке проекта профессионального стандарта.

2.1.3. Разработка и согласование проекта профессионального стандарта «Машинист установок по производству изделий из бумаги и картона».

2.1.4. Информирование представителей заинтересованных организаций о состоянии разработки и согласования проекта профессионального стандарта с публикацией хода работ в сети Интернет на сайте РАО «Бумпром» и ОАО «ЦНИИБ».

2.1.5. Проведение мониторинга технологий и содержания профессиональной деятельности в целях внесения изменений в проект профессионального стандарта.

2.1.6. Представление в Министерство труда и социальной защиты Российской Федерации информации о ходе разработки проектов профессиональных стандартов.

 2.1.7.Обсуждение проекта профессионального стандарта, сбор отзывов и доработка проекта с учетом поступивших замечаний.

**2.2 Сведения об организациях, привлеченных к разработке и согласованию проекта профессионального стандарта**

 Сведения об организациях, привлеченных к разработке проекта профессионального стандарта, приведены в приложении 1.

Ответственная организация-разработчик профессионального стандарта ООО «Российский союз промышленников и предпринимателей» привлекла к организации и проведению разработки Общероссийское отраслевое объединение работодателей «Бумпром» (ОООР «Бумпром») и ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги» (ОАО «ЦНИИБ»), как ведущих специалистов в области целлюлозно-бумажного производства. Специалисты данных организаций выполняют научно-исследовательские и методические работы, экспертизы в данной области.

К разработке проекта профессионального стандарта были привлечены предприятия, среди которых проводился опрос путем заочного анкетирования: ОАО «Соликамскбумпром», ОАО «Сегежский ЦБК», Группа Илим, ОАО «Техническая бумага», ОАО «Новолялинский целлюлозно-бумажный комбинат». На этих предприятиях производятся названные изделия: гильзы, бумага битумированная и бумага, покрытая полиэтиленовой пленкой.

В перспективе рассмотрение, внедрение и актуализацию профессионального стандарта будет вести Общероссийское отраслевое объединение работодателей «Бумпром».

**2.3. Требования к экспертам, привлеченным к разработке проекта профессионального стандарта**

При подборе экспертов для разработки профессионального стандарт «Машинист установок по изготовлению изделий из бумаги и картона» ОАО «ЦНИИБ» исходил из соображений компетентности привлекаемых экспертов, их способности к исследованию и всестороннему анализу необходимых материалов, их опыта разработки документации, а также умения работать в команде.

К разработке данного профессионального стандарта привлечены эксперты, работающие на предприятиях целлюлозно-бумажной промышленности, вырабатывающих данную продукцию: ОАО «Соликамскбумпром», Группа Илим, ОАО «Новолялинский целлюлозно-бумажный комбинат», ОАО «Сегежский ЦБК». Кроме экспертов с предприятий ЦБП к разработке профессионального стандарта привлечены главный эксперт АМДПР и представители ФГБОУ ВПО «Московский государственный университет леса», ФГБОУ ВПО «Санкт-Петербургский государственный лесотехнический университет имени С.М. Кирова» и Профсоюза работников лесных отраслей Российской Федерации.

Представители (эксперты) указанных организаций, в силу специфики их профессиональной деятельности, компетентны для участия в разработке профессиональных стандартов и имеют опыт разработки нормативных документов.

 **2.4. Общие сведения о нормативно-правовых документах, регулирующих вид профессиональной деятельности, для которого разработан проект профессионального стандарта**

 Проект профессионального стандарта «Машинист установок по изготовлению изделий из бумаги и картона» подготовлен в соответствии со следующими нормативно-правовыми документами, регламентирующими разработку профессиональных стандартов:

1. Постановление Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. №23 «О Правилах разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов»;

2. Макет профессионального стандарта, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12.04.2013 № 147н с изменением от 29.09.2014г. № 665н.

3. Уровни квалификации в целях разработки проектов профессиональных стандартов, утвержденных приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12.04.2013 №148н;

4. Методические рекомендации по разработке профессионального стандарта, утвержденных приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «29» апреля 2013 г. № 170н и др.

Проект профессионального стандарта разработан в соответствии с требованиями законодательной и нормативно-правовой базы в сфере труда и образования, в том числе:

- Трудового кодекса Российской Федерации (в действующей редакции);

- Федерального закона от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в действующей редакции);

- Перечня работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования) работников (утвержден Приказом Минздравсоцразвития России от 12.04.2011 N 302н (ред. от 15.05.2013).

Проект профессионального стандарта содержит информацию, связывающую разрабатываемый документ, с действующими классификаторами социально-экономической информации и квалификационными характеристиками:

- Общероссийским классификатором занятий (ОКЗ) ОК 010-2014 (МСКЗ-08) Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 12 декабря 2014г. № 2020-ст;

- Общероссийским классификатором видов экономической деятельности (ОКВЭД2) ОК 029-2014;

- Единым тарифно-квалификационным справочником (ЕТКС) работ и профессий рабочих. [Часть №1 выпуска № 41 ЕТКС](http://bizlog.ru/etks/etks-41_1/). Наименование раздела ЕТКС: ["Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них"](http://alletks.ru/etks41_2/index.html). (ред. 21.11.94) §§ 140,141; §§105, 106; §§136,137.

 - Общероссийским классификатором специальностей по образованию (ОКСО)

**Раздел 3. Обсуждение проекта профессионального стандарта**

Публичное обсуждение проекта профессионального стандарта «Машинист установок по производству изделий из бумаги и картона» проводилось путем:

- размещения проекта профессионального стандарта 01.07.2015 на официальных сайтах РАО «Бумпром» (<http://www.bumprom.ru/index.php?ids=285&sub_id=23761>) и ОАО «ЦНИИБ» (<http://tsniib.ru/news/24/>);

- размещения информации о ходе разработки профессионального стандарта на официальном сайте РАО «Бумпром»:

14.05.2015г. (<http://www.bumprom.ru/index.php?ids=292&sub_id=23622>);

01.07.2015г. (http://www.bumprom.ru/index.php?ids=285&sub\_id=23761);

30.09.2015г. (http://bumprom.ru/index.php?ids=294&sub\_id=23916);

- размещения информации о ходе разработки профессионального стандарта на официальном сайте ОАО «ЦНИИБ» 15.05.2015 (<http://tsniib.ru/news/23/>); 01.07.2015 (<http://tsniib.ru/news/24/>), 25.09.2015г. (<http://www.tsniib.ru/news/25/>), 29.09.2015г. (<http://www.tsniib.ru/news/26/>); 03.10.2015г.

- размещения информации о разработке профессионального стандарта на форуме сайта ОАО «ЦНИИБ» 16.06.2015г (<http://tsniib.ru/forum/messages/forum1/message12/1-obsuzhdenie-professionalnykh-standartov-v-oblasti-tsellyuloznobumazhno#message12>);

- обсуждения на совещании в РАО «Бумпром» 24-25.09.2015г.;

- обсуждения на заседаниях Комитета ТПП РФ по лесному комплексу, полиграфической промышленности и упаковке 25.06.2015г.; 29.09.2015г.;

- обсуждения на совещании в АМДПР 02.10.2015г.

- размещения информации о разработке профессиональных стандартов для целлюлозно-бумажной промышленности в журнале «Целлюлоза. Бумага. Картон». № 4 2015г., стр.20;

- размещения информации о разработке профессиональных стандартов для целлюлозно-бумажной промышленности в научно-публицистическом журнале «Packaging» (на электронном портале);

- опроса предприятий в форме заочного анкетирования;

- обсуждения среди сотрудников и руководителей организации-разработчика ОАО «ЦНИИБ»: индивидуально - в процессе разработки проекта ПС, по окончании разработки проекта - на Научно-техническом совете 22.09.2015г.

Публичное обсуждение позволило уточнить описание ОТФ и ТФ, а также уточнить и дополнить характеристики трудовых функций.

Данные об организациях и экспертах, привлеченных к обсуждению проекта профессионального стандарта, приведены в Приложении 2.

 К проекту ПС «Машинист установок по производству изделий из бумаги и картона» получено 56 замечания и предложения от 9 экспертов и организаций.

 Сводные данные о поступивших замечаниях и предложениях к проекту профессионального стандарта приведены в Приложении 3.

Исполнительный вице-президент

Российского союза

промышленников и предпринимателей Д.В. Кузьмин

 Приложение 1

 Сведения об организациях, привлеченных к разработке и согласованию проекта профессионального стандарта

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Организация | Должность уполномоченного лица | ФИО уполномоченного лица | Подпись уполномоченного лица |
| Разработка проекта профессионального стандарта |
| 1 | Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП) | Исполнительный вице-президент | Кузьмин Д.В |  |
| 2 | Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности(ОООР «Бумпром») | Председатель Правления | Чуйко В.А. |  |
| 3 | ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги»(ОАО «ЦНИИБ») | Генеральный Директор | Тюрин Е.Т. |  |
| Согласование проекта профессионального стандарта не требуется |

 Приложение 2

Сводные данные об организациях и экспертах, привлеченных к обсуждению профессионального стандарта

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Мероприятие | Датапроведения | Организация | Участники |
| Должность | ФИО |
| Заседание Научно-технического совета ОАО «ЦНИИБ» | 22.09.2015г. | ОАО «ЦНИИБ» | Генеральный директор, председатель НТС | Тюрин Е.Т.Члены НТС и приглашенные |
| РАО «Бумпром» | Главный аналитик | Логинов В.Ф. |
| Совещание в РАО «Бумпром» по рассмотрению проектов профессиональных стандартов в целлюлозно-бумажном производстве,о процедурах разработки и согласования проектов профессиональных стандартов | 24-25.09.2015г. | РАО «Бумпром» | Вице-президент Вице-президент  Главный аналитик Специалист по системотехнике  | Ю.О.ЛахтиковВ.С. ВеселовЕ.Н.ЛутчеваВ. А. Данилов |
| ООО «Мекор» | Заместитель генерального директора  | А.В. Наон |
| ОАО «ЦНИИБ» | Первый заместитель генерального директора по научной работеЗаведующий лабораторией метрологии и стандартизации, координатор этаповработ по разработке профстандартовУченый секретарь, заведующий лабораторией регенерации  | А.А.ЗуйковС.А.СазановВ.А.Кирсанов |
| Заседание Комитета ТПП РФ по лесному комплексу, полиграфической промышленности и упаковке | 29.09.2015г. | НИИтруда и социального страхования Минтруда России | Директор по развитию системы профстандартов  | И.А.Волошина |
| ОООР «Бумпром» | Председатель ПравленияВице-президент | В.А.ЧуйкоВ.С.Веселов |
| РАО «Бумпром» | Главный аналитик | В.Ф.Логинов |
| ОАО «Сегежа» | Руководитель Дирекции по взаимодействию с органами государственной власти  | Н.В.Иванов |
| ОАО «ЦНИИБ» | Генеральный директорУченый секретарьЗаведующий лабораторией метрологии и стандартизацииЗав. лабораторией бумагиСт.научн.сотр.Инженер 1 категории | Е.Т.ТюринВ.А.КирсановС.А.СазановЛ.И.СемкинаН.В.СаранаТ.Ф.Ферина |
| ОАО «Группа «Илим» | Директор кадрового центра, главный управляющий по кадровым ресурсам | А.В.Костикова |
| ОАО «ЦНИИМЭ | Заведующий отделом | Ю.А.Котельников |
| ОАО МК «ШАТУРА» | Начальник отдела организации труда и заработной платы  | Н.М.Курлычкина |
| ОООР «Росмебельдрев» | Председатель Правления | О.Н.Нумеров |
| ОАО «Соликамскбумпром» | Директор по персоналу | Е.П.Писоцкая |
| ЗАО «ПТК ПРОГРЕСС | Руководитель службы по управлению персоналом | Е.В.Пигалова |
| ЗАО «Дятьково-Доз» | Заместитель генерального директора  | О.Ю.Руднев |
| ГОУ ВПО «МГУЛ» | Проректор по учебной работе Зав.кафедрой | Е.Н.ЩербаковС.Н.Рыкунин |
| ОАО «Архангельский ЦБК» | И.о. административного директора  | О.И.Савина |
| НКО АМДПР | Главный эксперт | С.И.Степанчиков |
| ЗАО «Интернешнл Пейпер» | Директор по связям с органами государственной власти  | С.Е.Танащук  |
| ЗАО «Череповецкий ФМК» | Начальник отдела кадров и технического обучения | И.П.Филиппова |
| ОАО «ЦНИИМЭ» | Вед.научный сотрудник | А.Я.Чувелев  |
| ЗАО «ВНИИДрев» | Генеральный директор | А.П.Шалашов |
| ООО «СП мебель» | Заместитель руководителя кадровой службы  | Т.А.Шватова  |
| Совещание в АМДПР по рассмотрению проектов профессиональных стандартов в целлюлозно-бумажном производстве  | 02.10.2015г. | АМДПР | Генеральный директор Вице-президент Главный эксперт СоветникЭкспертЭксперт | О.Н.НумеровС.Г.КржижановскаяС.И.СтепанчиковВ.А.МакеевН.Н.ФоминаА.Н.Владимирова |
| ОАО «ЦНИИБ» | Зав.лабораториейУченый секретарьСт.научн.сотрудник | С.А.СазановВ.А.КирсновН.В.Сарана |

Приложение 3

 Сводные данные о поступивших замечаниях и предложениях к проекту профессионального стандарта

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | ФИОэксперта | Организация, должность | Замечание, предложение | Принято, отклонено, частично принято (с обоснованием принятия или отклонения) |
| 1  | Арнольд Р.А.  | ОАО «Группа Илим»Директор по организационному развитию | Замечаний нет. Проект рекомендован для дальнейшего рассмотрения в установленном порядке |  |
| 2 | Писоцкая Е.П. | ОАО «Соликамск бумпром»Директор по персоналу | 1.Общие сведения |  |
| Наименование вида профессиональной деятельности изложить в редакции:«Ведение процесса изготовления изделий из бумаги и картона» | Принято |
| Основная цель вида профессиональной деятельности изложить в редакции:«Производство изделий из бумаги и картона в количестве и с качественными характеристиками в соответствии с заданием» | Принято частичноИзложено в редакции: «Изготовление изделий из бумаги и картона в соответствии с требованиями нормативной документации»  |
| Группа занятий:Исключить группу 8171 Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги | Отклоненот.к. изготовление битумированной бумаги и бумаги с полиэтиленовым покрытием включено в группу 8171 «...бумага с покрытием...» |
| II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт |  |
| Изменить наименование ОТФ А, изложить в редакции – «Ведение процесса изготовления гильз из бумаги и ролевого картона» |  |
| Изменить наименование ТФ ОТФ А, изложить в редакции:А/01.3 «Эксплуатационное обслуживание оборудования участка по изготовлению гильз»А/02.3 «Контроль и регулирование технологических параметров процесса изготовления гильз»А/03.3 «Вывод оборудования по изготовлению гильз в ремонт»А/04.3 «Ликвидация аварийных ситуаций на участке по изготовлению гильз» | ОтклоненоПредложенная в проекте ПС формулировка ТФ имеет более широкий смысл и включает в т.ч. и эксплуатационное обслуживаниеОтклонено Предложенная формулировка содержит две ТФ, что запрещено методическими указаниями. Суть ТФ в проекте ПС и предложенная к изменению не меняется.Принято частичноПредложенные наименования ТФ по сути являются трудовыми действиямиИми дополнен раздел 3.1.2. |
|

|  |
| --- |
| III. Характеристика обобщенных трудовых функций |

 |  |
| 3.1. Обобщенная трудовая функция |  |
| Исключить наименование должности «Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона» | принято |
| Требования к образованию изложить в редакции: «Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих» | Принято  |
| Требования к опыту практической работы: поставить «-» | Принято  |
| Особые условия допуска к работе: первый абзац изложить в редакции – «К работе допускаются лица, достигшие 18 лет.Прохождение обучения и проверки знаний по охране труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте» | Принято частичноУточнена формулировка пункта  |
| Дополнительные характеристики.ОКНПО – исключить «код 190200. Машинист машин по производству бумаги и картона» | ПринятоКод исключен  |
| 3.1.1. Характеристику трудовой функции«Эксплуатационное обслуживание оборудования участка по изготовлению гильз» изложить в следующей редакции: | ОтклоненоОставить в формулировке, предложенной в проекте ПС, как более полной |
| Трудовые действия |  |
| Пуск и останов оборудования участка по изготовлению гильз | ОтклоненоЭти ТД предусмотрены в ТФ 3.1.2.  |
| Осмотр оборудования, коммуникаций, запорной, регулирующей аппаратуры, выявление и устранение дефектов, не требующих привлечения ремонтного персонала | Принято частичноПеречень ТД дополнен словом «коммуникаций», другие ТД предусмотрены в ТФ 3.1.1. |
| Изменение режимов работы обслуживаемого оборудования в соответствии с потребностями производства | Принято частичноТФ 3.1.2. дополнен  |
| Информирование старшего по смене о выявленных неисправностях и изменениях в работе оборудования | ОтклоненоЭто ТД содержится в ТФ 3.1.1. |
| Необходимые умения |  |
| Выполнять пуск и останов обслуживаемого оборудования | ОтклоненоЭти умения предусмотрены в ТФ 3.1.2. |
| Выбирать оптимальные режимы работы обслуживаемого оборудования | ПринятоХарактеристика ТФ 3.1.2. дополнена предложенным умением |
| Устранять дефекты на оборудовании не требующие привлечения ремонтного персонала | Принято частичноУточнена формулировка умения |
| Пользоваться средствами связи, звуковой сигнализацией | Принято частичноУточнена формулировка умения |
| Необходимые знания |  |
| Назначение, устройство, принцип работы, технические характеристики и правила эксплуатации оборудования | ОтклоненоЭти знания предусмотрены в ТФ 3.1.1. |
| Схемы коммуникаций воды, пара, расположение запорной и регулирующей аппаратуры, контрольно-измерительных приборов | ПринятоДополнен перечень знаний |
| Технологический регламент и схему участка по изготовлению гильз | Принято частичноУточнена формулировка знаний |
| Оптимальные режимы работы обслуживаемого оборудования | ПринятоХарактеристика ТФ 3.1.2. дополнена предложенным знанием |
| Признаки неисправности обслуживаемого оборудования, запорной, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | Принято Уточнена формулировка знания |
| Последствия использования неисправного оборудования | Принято Характеристика ТФ 3.1.1. и 3.1.2. дополнена предложенным знанием |
| Правила охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены | ПринятоХарактеристика ТФ 3.1.1. дополнена предложенным знанием |
| 3.1.2. Характеристику трудовой функции «Контроль и регулирование технологических параметров процесса изготовления гильз» изложить в редакции: | ОтклоненоФормулировка ТФ 3.1.2. оставлена в редакции проекта ПС, т.к. нельзя два действия: «Контроль» и «Регулирование» |
| Трудовые действия |  |
| Осуществление контроля и регулирования параметров технологического процесса изготовления гильз | ОтклоненоОставлена редакция проекта ПС |
| Информирование старшего по смене об изменении параметров технологического процесса изготовления гильз |
| Осуществление контроля над работоспособностью средств измерения, автоматических регуляторов и систем сигнализации | Принято  |
| Необходимые умения |  |
| Оценивать работу отдельных узлов механической, электрической и гидравлической систем оборудования по изготовлению гильз | Принято частичноУточнена формулировка отдельных пунктов в соответствии с предложенным перечнем умений |
| Выявлять отклонения технологических параметров от установленного режима процесса изготовления гильз |
| Регулировать контролируемые параметры обслуживаемого оборудования |
| Необходимые знания |  |
| Технологический регламент и производственные инструкции участка изготовления гильз | Принято частичноУточнена формулировка отдельных пунктов в соответствии с предложенным перечнем знаний |
| Показатели параметров и допустимые отклонения рабочих параметров оборудования |
| Расположение оборудования, трубопроводов, средств измерения |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены |
| Правила пользования средствами связи, звуковой сигнализацией |  |
| 3.1.3. Характеристику трудовой функции «Вывод оборудования в ремонт на участке по изготовлению гильз» изложить в следующей редакции: | ОтклоненоОставлено в редакции проекта ПС |
| Трудовые действия |  |
| Подготовка обслуживаемого оборудования к ремонту (останов, очистка, промывка и т.д.) | ОтклоненоЭто ТД предусмотрено в ТФ 3.1.2. |
| Приемка оборудования после окончания ремонтных работ, участие в пуско-наладочных работах | Принято Перечень ТД дополнен |
| Необходимые умения |  |
| Выполнять пуск и останов обслуживаемого оборудования | ОтклоненоЭти умение предусмотрено в ТФ 3.1.2. |
| Производить записи в оперативном журнале |
| Производить опробование работы оборудования после окончания ремонтных работ | ПринятоПеречень умений дополнен |
| Необходимые знания |  |
| Устройство, принцип работы и технические характеристики обслуживаемого оборудования | Принято частичноУточнена формулировка отдельных пунктов ТФ 3.1.2. в соответствии с предложенным перечнем знаний |
| Технологический регламент, схема и производственные инструкции по участку изготовления гильз  |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены |
| 3.1.4. Характеристику трудовой функции «Ликвидация аварийных ситуаций на участке по изготовлению гильз» изложить в следующей редакции: | ОтклоненоОставлено в редакции ТФ 3.1.2. проекта ПС |
| Трудовые действия |  |
| Выявление аварийных ситуаций и информирование старшего по смене об аварийной ситуации | ОтклоненоОставлено в редакции ТФ 3.1.2. проекта ПС |
| Определение причин аварийной ситуации по показаниям приборов, работе приборов сигнализации и результатам осмотра оборудования |
| Действия по ликвидации аварийной ситуации в рамках своей компетенции |
| Необходимые умения |  |
| По показаниям звуковых и световых сигналов определять состояние оборудования, контрольно-измерительной, запорной и регулирующей аппаратуры | ПринятоУточнена формулировка перечня необходимых умений |
| В случаях аварийных ситуаций выполнять инструкции по локализации и ликвидации аварий, действующие на производстве |
| Пользоваться первичными средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты |
| Необходимые знания |  |
| Технологическая схема процессов изготовления гильз | Принято частичноДополнена и уточнена формулировка необходимых знаний |
| Назначение, устройство, принцип работы и технические характеристики и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования по изготовлению гильз |
| Возможные неисправности оборудования по изготовлению гильз, способы их устранения |
| Порядок информирования руководства в аварийных ситуациях  |
| Система звуковых и световых сигналов |
| Расположение аварийных кнопок |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены |
| 345 | Нохрин В.П.Шабалин К.Ю.

|  |
| --- |
|  Довженко  А.А. |

 | АО «Сегежский ЦБК»Главный технолог

|  |
| --- |
| И.о. начальника бумажной фабрикиМастер участка покрытия бумаги полиэтиленом  |

 | III. Характеристика обобщенных трудовых функций |  |
| 3.3. В характеристике ОТФ по всему тексту вместо слов «пленочное покрытие» или просто «покрытие» вставить уточняющее слово «полиэтиленовое покрытие»  | ОтклоненоТ.к. ОТФ и ТФ описывают функции по изготовлению бумаги, покрытой полиэтиленовой пленкой или другими синтетическими материалами, не только полиэтиленовой пленкой |
| 3.3.1.Изменить формулировку ТД «Загрузка в экструдер полиэтилена или другого синтетического материала» на «Загрузка в бункера полиэтилена» | Принято частичноИзменена формулировка в части замены слов «в экструдер» на слова «в бункеры» |
| 3.3.2 Изменить формулировку необходимых умений «Анализировать результаты контроля расхода сырья, химикатов, воды, тепло-, энергоносителей» на «Анализировать результаты контроля расхода бумаги и полиэтилена» | Отклонено Т.к. для оптимизации работы машины требуется анализ расхода не только бумаги и полиэтилена, но также воды, тепло- и энергоносителей |
| 6  | Степанчиков С.И. | АМДПРГлавный эксперт  | Скорректировать наименование обобщенной трудовой функции С и входящих в нее трудовых функций, указать обобщенное наименование покрытия – «синтетические материалы» | ПринятоНаименование уточнено |
| Слова «правила охраны труда» заменить на слова «правила по охране труда» | Принято |
| 7  | Кононов Г.Н. | ФГБОУ ВПО МГУЛПрофессор | Предлагаю внести следующие дополнения и изменения: |  |
| - из трудовых действий исключить способы их осуществления, т.к. они дублируют умения; | Принято |
| - умения и знания дополнить, где не указано, спецификой вида профессиональной деятельности, необходимой для выполнения конкретной ТФ. | Принято |
| 8 | Журавлев Д.С. | Профессиональный союз работников лесных отраслей Российской ФедерацииЦентральный комитетИ.о. председателя профсоюза | В пунктах 3.1. и 3.2. в строке «требования к образованию и обучению» содержится завышенное для 3-го квалификационного уровня требование о прохождении программ среднего профессионального образования | Принято  |
| В пунктах 3.2., 3.3. в строке ЕТКС предлагаем сделать ссылку на указание выпуска и раздела ЕТКС | Принято  |
| В пункте 3.3. в строке «требования к опыту практической работы» ошибочно указан опыт работы контролером ЦБП | Принято |
| В пунктах 3.1.1., 3.1.2, 3.2.1., 3.2.2., 3.3.2. в разделе «необходимые умения» содержатся требования «анализировать», «планировать», «принимать решения» без указания какой-либо конкретики. Предлагаем конкретизировать данные позиции, указав предмет, пределы и глубину анализа, пределы и период планирования, предмет оценки, пределы принятия решения с учетом компетенции рабочего, отнесенного к 3-му, 4-му уровня квалификации | Принято  |
| В пунктах 3.1.2., 3.2.2., 3.3.2. в разделе «необходимые умения» содержится требование «принимать меры» без указания характера мер, цели, их применения и т.п. предлагаем конкретизировать требование с учетом компетенции работника и квалификационного уровня | Принято  |
| В пунктах 3.1.2., 3.2.1., 3.2.2., 3.3.2., 3.4.1., 3.4.2. раздел «необходимые знания» предлагаем дополнить позицией «правила и нормы охраны труда, промышленной и пожарной безопасности» | Принято  |
| 9 | Уткин Л. В.  | ФГБОУ ВПО «Санкт-Петербургский государственный лесотехнический университет имени С.М. Кирова»Профессор  | Группу занятий дополнить кодом ОКЗ 8171 «Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги» | Принято  |
| Конкретизировать умения и знания трудовых функций с учетом специфики вида профессиональной деятельности  | Принято  |